

LEGENDA:

- OSA NOVÉHO PŘÍVODNÍHO HORKOVODNÍHO POTRUBÍ
- OSA NOVÉHO VRATNÉHO HORKOVODNÍHO POTRUBÍ
- MONTÁŽNÍ SPOJKA
- OSA HORKOVODNÍHO POTRUBÍ VEDENÉHO V KOLEKTORU
- OSA STÁVAJÍCÍHO PŘÍVODNÍHO HORKOVODNÍHO POTRUBÍ
- OSA STÁVAJÍCÍHO VRATNÉHO HORKOVODNÍHO POTRUBÍ
- POTRUBÍ DOMĚŘENO NA STAVBĚ

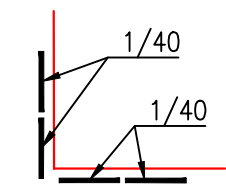
POZNÁMKA:

- MONTÁŽ POTRUBÍ BUDE PROVEDENA ZA STUDENA
- PRO SVAŘOVÁNÍ POTRUBÍ JSOU URČENY NÁSLEDUJÍCÍ METODY
 - 141 – OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ WOLFRAMOVOU ELEKTRODOU V INTERNÍM PLYNU–TIG/WIG) PRO KOŘEN A PRVNÍ VÝPLNOVOU VRSTVU SVÁRU NEBO CELÝ SVÁR
 - MOŽNO POUŽÍT I METODU 131 (OBLOUKOVÉ SVAŘO. TAVÍCÍ SE ELEKTRODOU V INTERNÍM PLYNU–MIG)
 - NEBO METODU 135 (OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ TAVÍCÍ SE ELEKTRODOU V AKTIVNÍM PLYNU – MAG)
 - 111 (RUČNÍ OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ OBALENOU ELEKTRODOU) PRO VÝPLŇ A PŘEVÝŠENÍ SVÁRU
- SVAŘOVÁNÍ BUDE PROBÍHAT ZA PŘEDEPSANÝCH KLIMATICKÝCH PODMÍNEK
- MONTÁŽ BUDE PROVÁDĚNA DLE MONTÁŽNÍHO NÁVODU VÝROBCE

VZOROVÉ OSAZENÍ DILATAČNÍCH POLŠTÁŘŮ:

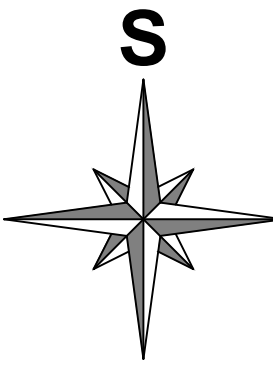
OCELOVÉ POTRUBÍ:

PI OHYB
10°–90°



OCELOVÉ POTRUBÍ:

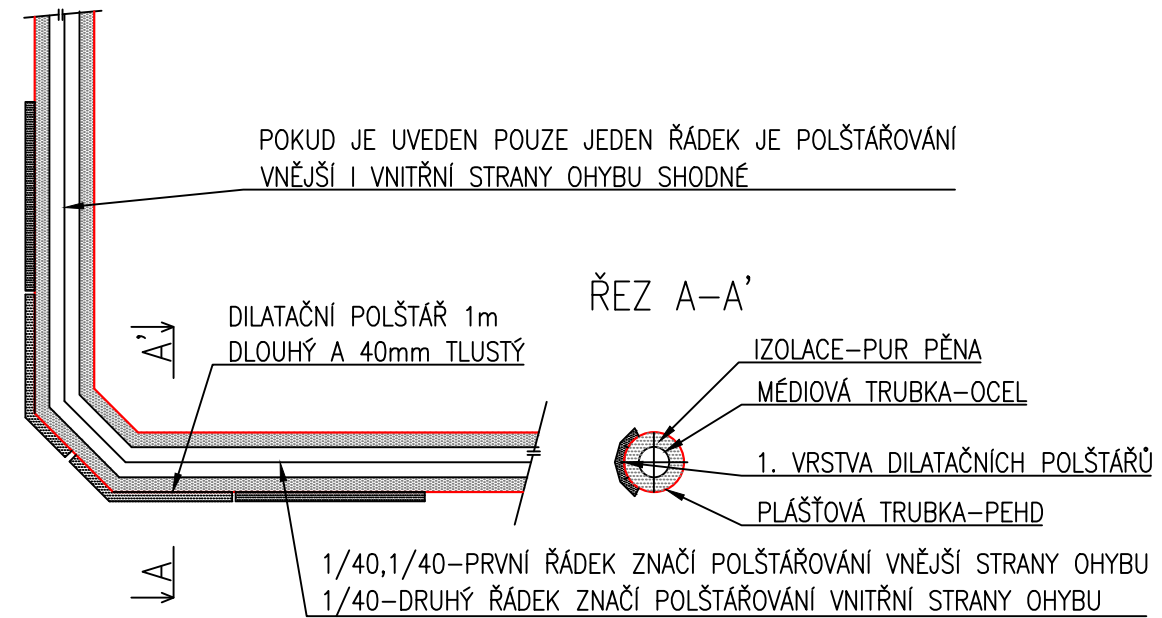
OCELOVÉ POTRUBÍ	VNĚJŠÍ Ø OCEL. TRUBKY	PLÁŠŤOVÁ SPOJKA	VELIKOST	MAX. LOMÝ NA TRASE
DN32	42,4 mm	Ø 125 mm	I	3'
DN40	48,3 mm	Ø 125 mm	I	3'
DN50	60,3 mm	Ø 140 mm	I	3'
DN65	76,1 mm	Ø 160 mm	I	3'
DN80	88,9 mm	Ø 180 mm	II	3'
DN100	114,3 mm	Ø 225 mm	II	3'
DN125	139,7 mm	Ø 250 mm	II	3'
DN150	168,3 mm	Ø 280 mm	II	3'
DN200	219,1 mm	Ø 355 mm	III	3'
DN250	273,0 mm	Ø 450 mm	IV	3'
DN300	323,9 mm	Ø 500 mm	IV	3'



POZNÁMKA:

- KAŽDÝ DILATAČNÍ OHYB, ODOBOČKA A UZAVÍRACÍ ARMATURA BUDE OSAZEN DILATAČNÍMI POLŠTÁŘI
- POLŠTÁŘOVÁNÍ SE PROVÁDÍ SHODNĚ I NA VRATNÉM POTRUBÍ
- U KULOVÝCH KOHOUTŮ, ODVZDUŠNĚNÍ A VYPOUŠTĚNÍ JE NUTNO POLŠTÁŘOVAT VEŠKERÉ PLOCHY KOLMÉ NA SMĚR DILATAČNÍHO POHYBU POTRUBÍ
- U REDUKCÍ JE NUTNO POLŠTÁŘOVAT KUŽELOVOU PLOCHU PO CELÉM OBVODU
- 2/80 – ČÍSLO PŘED LOMÍTKEM UDÁVÁ DÉLKU POLŠTÁŘOVÁNÍ V METRECH
- ČÍSLO ZA LOMÍTKEM UDÁVÁ TLOUŠŤKU POLŠTÁŘOVÁNÍ V MILIMETRECH

0,5/40 1/40 II 1/80 III 1/120



INVESTOR STAVBY: DISTEP a.s. OSTRAVSKÁ 961, 738 01 FRÝDEK-MÍSTEK	DISTEP F≈M
--	-------------------

VYPRACOVAL JIŘÍ CHYLÍK KONTOLOVAL DAN MYŠKA HLAVNÍ PROJEKTANT RADIM DOŠEK			Uchytíl®
PROJEKTANT: UCHYTIL s.r.o. K TERMINÁLU 7, 619 00 BRNO, Tel. 545 423 211			
INVESTOR : DISTEP a.s., OSTRAVSKÁ 961, 738 01 FRÝDEK-MÍSTEK			
AKCE : VYPRACOVÁNÍ REALIZAČNÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE HORKOVODNÍ PŘÍPOJKY PRO OBJEKT TĚLOCVIČNY II., ZŠ J. ČAPKA 2555, FRÝDEK-MÍSTEK		DATUM STUPEŇ FORMÁT Č.ZAKÁZKY	02/2025 DPS A4 224038–54
OBSAH : IO01 – TECHNOLOGIE MONTÁŽNÍ SCHÉMA		MĚŘITKO: 1:250	Č.VÝKRESU: D.2.3–02